

БРОНЯ

АНТИКОНДЕНСАТНОЕ ПОКРЫТИЕ

ИНСТРУКЦИЯ по приготовлению и нанесению двухкомпонентного состава БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ

БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ разработана для применения в строительстве, реконструкции и ремонте жилых, гражданских и общественных зданий и сооружений. Данная модификация это уникальный материал наносящийся непосредственно на влажные и мокрые поверхности труб и оборудования находящегося в работе при невозможности остановки технологического процесса, или подачи жидкостей по трубопроводам. БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ это инновационное решение проблемы конденсата на металлических, стеклянных, пластиковых и др. поверхностях труб и оборудования. БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ предотвращает накопление и образование влаги, которая сходя с поверхностей покрытых конденсатом негативно влияет на сохранность оборудования и предметов находящихся в производственных, административных, служебных помещениях. После применения БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ эта проблема полностью устраняется, что продлевает срок службы труб, оборудования.

Перед открытием тары необходимо убедиться в целостности пломб
При подготовке материала нельзя чрезмерно перемешивать. До начала работ по нанесению материала **Броня АНТИКОНДЕНСАТ** на поверхности на которых не образуется конденсат в момент нанесения, необходимо увлажнить. До образования капель на поверхности (нанести распылителем или другим удобным способом).

ТЕХНОЛОГИЯ и организация производства работ

Материал БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ является 2х компонентным составом:

«Компонент А» состоит из сухой смеси компонентов содержащих закрытопористые микрогранулы, диоксид титана, окись цинка, мецеллоза, а также ряд уникальных добавок, позволяющих в определенной пропорции получить эффективный материал.

«Компонент Б» содержит в себе поли акриловые модифицированные смолы с добавлением пластификаторов, биоцидов, фунгицидов и других функциональные добавок для полимеризации в влажной среде.

Броня Антиконденсат готовится строго по инструкции, в соответствии с указанными в ней пропорциями и временем выдержки. При смешивании компонентов происходит взаимодействие активных составляющих в результате чего получается пластичная, однородная масса, готовая к нанесению. В зависимости от необходимости подбирается толщина слоя. Комплект **Броня Антиконденсат** состоит из двух упаковок, расфасовка

которых для удобства сделана таким образом, что при смешивании используются полностью оба компонента.

1. Подготовка поверхности

В случае если на поверхность не образуется конденсат в момент нанесения, она должна быть увлажненной(мокрой). Поверхности, подготовленные к нанесению материала не должны иметь пылящихся или осыпающихся элементов.

Для этого поверхность очищают металлическими щетками, при необходимости обезжиривают, далее смачивают водой.

2. Подготовка покрытия БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ

Подготовка покрытия включает в себя следующие позиции:

Содержимое «Компонента Б» перед смешиванием перемешать до однородной консистенции и в полном объеме вылить в заводскую упаковку с «Компонентом А». Материал смешивается либо в ручную, либо механическим способом. Соблюдая ниже приведенные условия.

Максимально допустимая скорость перемешивания – 100 об/мин. Превышение скорости вращения приведет к радикальному снижению (или аннулированию) эффективности теплоизоляционного покрытия, из-за повреждения(разрушения) закрытопористых микрогранул.

Используя вертикальные перемещения лопасти так, чтобы погрузить загустевшую часть в жидкость, включить дрель и медленно начать вращать лопасть, смешивая сгусток и с жидкостью. Перемешивать, пока продукт не станет однородной массой, без комков, сгустков. Ориентировочное время перемешивания – Миксер 5 минут, Ручное перемешивание 10 минут (после соединения полного объема «Компонентов А и Б»).

2.1. Для приготовления рабочего состава при фасовке «Компонента А» - в емкости брутто объемом 20л, «Компонента Б» в емкости брутто объемом 10л (при этом объем после смешивания компонентов А и Б составляет 17 литров).

Перед применением необходимо:

А) Отсыпать половину содержимого сухой смеси «Компонент А» в подходящую тару. Далее в оставшейся в заводской упаковке «Компонент А» полностью вылить содержимое «Компонента Б». Перемешать до однородной консистенции без комков, сгустков.

Б) Далее высыпать вторую часть «Компонента А» в заводскую упаковку. И перемешать до получения однородной массы.

3. Нанесение покрытия БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ

Покрытие **БРОНЯ АНТИКОНДЕНСАТ** необходимо наносить ручным способом.

Для этого необходимо:

1. В руках слепить небольшой пласт(лепешку).
2. Прижать к влажной поверхности. Далее пункт 1,2. Повторить.

Для удобства работать необходимо в резиновых перчатках смоченных водой.

Толщина одного слоя при нанесении **Броня АНТИКОНДЕНСАТ**

составляет 1 мм до 10 мм. Расход составляет **1л на 1 м²** при толщине слоя 1 мм.

При нанесении второго и последующих слоев. Следует учитывать, что площадь поверхности трубопроводов, и цилиндрического оборудования с каждым слоем увеличивается. Так как увеличивается диаметр, за счет нанесения слоя **Броня АНТИКОНДЕНСАТ**

Срок полного высыхания одного слоя материала толщиной 1мм - 10 мм – от 24 до 48 часов.

Наносить следующий слой можно только после полного высыхания предыдущего слоя (межслойная сушка) - через 24 - 48 часов. Повторные слои необходимо наносить с перекрытием стыков первого слоя.

4. Условия хранения и транспортировки Броня АНТИКОНДЕНСАТ

Условия хранения: в плотно закрытой таре при температуре от -40°C до +40°C. Срок

хранения: 12 месяцев. При транспортировке или длительном хранении, допускается расслоение на фракции «**Компонента Б**» устраняемое взбалтыванием емкости.

Непосредственно перед приготовлением состава. Хранение композиции в смешанном виде (смешанные «**Компоненты А и Б**») не более 24 часа.

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта при температуре выше от -40 °С до +40 °С вдали от прямых солнечных лучей. Упаковка груза для транспортировки должна обеспечивать правильность установки емкостей и сохранность тары. Нарушение целостности тары влечет к порче материала.

5. Требования безопасности и охраны труда, экологической и пожарной безопасности

При нанесении материала **Броня АНТИКОНДЕНСАТ**, рабочие должны быть обеспечены:

- спецобувью и спецодеждой (ГОСТ 12.4.103-83);
- резиновыми перчатками (ГОСТ 20010-93);
- хлопчатобумажными перчатками (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84);
- очками открытого или закрытого типа для защиты глаз;
- респираторами РУ-60М, РУ-60М-А, РУ-6 ОНУ, РПГ-67А, ШБ-1, У2К, «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76*, ГОСТ 17269-71*), Ф-62Ш для защиты органов дыхания.

При попадании материала на кожу необходимо удалить её очистителем для рук и обильно промыть водой. Материал **Броня АНТИКОНДЕНСАТ** и растворители должны храниться в закрытых проветриваемых взрывопожаробезопасных помещениях. Работы по нанесению материала следует производить при строгом соблюдении требований безопасности и охраны труда, экологической и пожарной безопасности согласно:

СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.

СНиП 12-04-2002. Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.

ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.

ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.

ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.

ПОТ РМ-016-2001 Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок.

СП 12-135-2002 Безопасность труда в строительстве. Отраслевые типовые инструкции по охране труда.

Точное значение всех параметров: толщина слоев, время сушки, время межслойной сушки, добавление растворителя и т.д., необходимо выяснять у официального дилера в вашем регионе или непосредственно у производителя.

В случае несоблюдения инструкции нанесения и хранения материала производитель за качество покрытия ответственности не несёт.